

**แบบฟอร์มข้อมูลเพื่อประเมินความสอดคล้องของหลักสูตรตามมาตรฐานอาชีพหรือมาตรฐานสมรรถนะ
(สำหรับผู้ยื่นคำขอ)**

- ☐ มาตรฐานอาชีพ
☒ มาตรฐานสมรรถนะ
☐ หน่วยสมรรถนะ

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของหลักสูตร

หน่วยงาน	JMA Management Center Inc.
ชื่อหลักสูตร	Master of Industrial Manufaturing
วัตถุประสงค์ของหลักสูตร	เพื่อพัฒนาบุคลากรในระดับช่างเทคนิคโรงงานในประเทศไทยให้มีสมรรถนะในการบริหารจัดการและการจัดการเทคโนโลยี ที่จะต้องตระหนักถึงคุณภาพ ค่าใช้จ่าย ระยะเวลาส่งมอบงาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยองค์ความรู้ดังกล่าวจะไม่จำกัดเพียงแคในโรงงานของประเทศญี่ปุ่นเท่านั้น แต่สามารถนำไปใช้กับทุกโรงงานในประเทศไทยที่มีความต้องการในการพัฒนาบุคลากรได้
คุณวุฒิที่ได้รับเมื่อสำเร็จหลักสูตร	ประกาศนียบัตรการเข้าร่วมอบรม
คุณวุฒิวิชาชีพตามมาตรฐานอาชีพ หรือหนังสือรับรองมาตรฐานสมรรถนะที่ประสงค์จะขอเทียบเคียง	(1) มาตรฐานสมรรถนะด้านการบริหารของบุคลากร/ช่างเทคนิคในสายการผลิต ระดับการทำงานพื้นฐาน (Basic Level) (2) มาตรฐานสมรรถนะด้านการบริหารของบุคลากร/ช่างเทคนิคในสายการผลิต ระดับการทำงานขั้นกลาง (Intermediate Level) (3) มาตรฐานสมรรถนะด้านการบริหารของบุคลากร/ช่างเทคนิคในสายการผลิต ระดับการทำงานค่อนข้างสูง (Upper-intermediate Level) (4) มาตรฐานสมรรถนะด้านการบริหารของบุคลากร/ช่างเทคนิคในสายการผลิต ระดับการทำงานขั้นสูง (Advance Level)
หน่วยสมรรถนะที่ประสงค์จะขอเทียบเคียง	PM0111 ปฏิบัติงานพนักงานฝ่ายผลิตอย่างมีจิตสำนึกในหน้าที่ PM0112 ปฏิบัติการกิจกรรมการผลิต PM0113 สื่อสารเพื่อการการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพระดับพนักงาน PM0114 ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานที่เหมาะสม ระดับพนักงานฝ่ายผลิต PM0121 รายงานคุณภาพต่อการปฏิบัติงานการผลิต PM0122 รายงานงานควบคุมคุณภาพ

	PM0123 ปฏิบัติเพื่อป้องกันการปะปนของของเสีย (มาตรการควบคุมของเสีย) PM0131 ควบคุมต้นทุนเบื้องต้น PM0132 ประยุกต์ใช้วิธีการดำเนินการเพื่อลดต้นทุน PM0133 สื่อสารข้อระวังในการทำงานรายวัน PM0141 ปฏิบัติการพื้นฐานเพื่อส่งมอบสินค้าให้ทันเวลา PM0142 ปฏิบัติการพื้นฐานการวางแผนการผลิต PM0143 สื่อสารการวางแผนการผลิตเบื้องต้นของพนักงานผลิตที่ทำงานจนถึงปีที่ 3 PM0151 สื่อสารพื้นฐานในการควบคุมความปลอดภัยในการผลิต PM0152 สื่อสารกฎระเบียบในการควบคุมความเสี่ยงในกระบวนการผลิต PM0161 สื่อสารปัญหาสิ่งแวดล้อมที่บริษัทเผชิญภาวะปัจจุบัน PM0162 สื่อสารปัญหาสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน PM0211 ปฏิบัติงานระดับกลุ่มงาน และกิจกรรมการผลิตอย่างมีจิตสำนึกในหน้าที่ PM0212 สนับสนุนกิจกรรมงานการผลิตระดับกิจกรรม งานกลุ่ม PM0213 สื่อสารเพื่อการบริหารการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพระดับกิจกรรม งานกลุ่ม PM0214 ปรับปรุงแก้ไขปัญหาเพื่อยกระดับกระบวนการผลิตระดับกิจกรรม งานกลุ่ม PM0221 สื่อสารแนวคิดเรื่องคุณภาพ PM0222 สื่อสารการสร้างสถานที่ทำงานคุณภาพสูง PM0223 สื่อสารการตรวจสอบและการรับประกัน PM0224 แก้ไขปัญหาเพื่อให้ของเสียเป็นศูนย์ PM0231 ควบคุมต้นทุนที่จำเป็น ระดับกิจกรรม งานกลุ่ม PM0232 ปรับปรุงผลิตภาพแรงงานระดับกิจกรรม งานกลุ่ม PM0233 ปรับปรุงผลิตภาพเครื่องจักร ระดับกิจกรรม งานกลุ่ม PM0241 สื่อสารรูปแบบการผลิตแบบต่างๆ PM0242 สื่อสารการกำหนดแผนการผลิต PM0243 สื่อสารการควบคุมการผลิตโดยรวม PM0251 สื่อสารการควบคุมความปลอดภัยระดับผู้นำกลุ่มกิจกรรม
--	--

	PM0252 สื่อสารวิธีการป้องกันภัยพิบัติและอุบัติเหตุ PM0261 สนับสนุนกิจกรรมปกป้องสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ใกล้เคียง PM0262 สนับสนุนกิจกรรมปรับปรุงและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม PM0311 กำหนดงานการควบคุมผลิอย่างมีจิตสำนึกในหน้าที่ระดับหัวหน้างาน PM0312 ควบคุมกิจกรรมการผลิตระดับหัวหน้างาน PM0313 สื่อสารเพื่อการบริหารการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพระดับหัวหน้างาน PM0314 ปรับปรุงแก้ไขปัญหาและยกระดับกระบวนการผลิตระดับหัวหน้างานฝ่ายผลิต PM0321 ควบคุมคุณภาพกระบวนการผลิตของหัวหน้างาน(ระดับแนวหน้า) PM0322 ควบคุมกระบวนการเพื่อประกันคุณภาพ PM0323 สนับสนุนกิจกรรมกลุ่มย่อยและกิจกรรมประกันคุณภาพ PM0331 ควบคุมต้นทุนการผลิต ระดับหัวหน้างานควบคุมการผลิต PM0332 ติดตามการลดต้นทุนการผลิต ระดับหัวหน้างานควบคุมการผลิต PM0333 ปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต ระดับหัวหน้างานควบคุมการผลิต PM0341 กำหนดพื้นฐานการควบคุมการผลิต PM0342 วางแผนการควบคุมการผลิต PM0343 สื่อสารการปฏิรูปการควบคุมการผลิต PM0351 สื่อสารระบบป้องกันอุบัติเหตุและภัยพิบัติ PM0352 ควบคุมมาตรการแก้ไขข้อผิดพลาดด้านความปลอดภัย PM0361 สื่อสารพื้นฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม PM0362 สื่อสารระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม PM0411 วางแผนการบริหารงานอย่างมีจิตสำนึกในหน้าที่ระดับผู้จัดการและ ผู้จัดการโรงงาน PM0412 วางแผนการบริหารงานองค์กรและกิจกรรมการผลิตภาพรวม PM0413 ติดตามการควบคุมองค์กรและกิจกรรมการผลิตภาพรวม
--	---

	PM0414 สื่อสารเพื่อการบริหารการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพระดับผู้จัดการและ ผู้จัดการโรงงาน PM0415 ประเมินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาในระดับกระบวนการผลิต PM0421 สื่อสารการบริหารจัดการงานควบคุมคุณภาพ PM0422 ควบคุมกระบวนการเพื่อประกันคุณภาพ PM0423 ส่งเสริมกิจกรรมกลุ่มย่อยและกิจกรรมประกันคุณภาพ PM0431 ประเมินการควบคุมต้นทุนการผลิตทั่วทั้งองค์กร PM0432 ติดตามการบริหารจัดการงบประมาณเพื่อการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ PM0433 วางแผนการจัดการต้นทุนอย่างมีประสิทธิภาพ PM0434 สื่อสารการจัดการต้นทุน3Mอย่างมีประสิทธิภาพ PM0441 สื่อสารการควบคุมการผลิตเพื่อการส่งมอบไปปฏิบัติงานจริง PM0442 ประเมินการวางแผนและควบคุมการผลิต PM0443 วางแผนการใช้ SCM (การจัดการห่วงโซ่อุปทาน) ต่อการบริหารจัดการการส่งมอบ PM0451 สื่อสารกิจกรรมความปลอดภัยในโรงงาน PM0452 ประเมินการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน PM0461 สื่อสารวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงาน PM0462 วิเคราะห์ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน
คุณลักษณะพึงประสงค์เมื่อสำเร็จหลักสูตร	มีความรู้ ความสามารถ และทักษะที่จำเป็นสำหรับการทำงานในอุตสาหกรรมการผลิต
ชื่ออาชีพ สาขางาน หรือตำแหน่งงานที่สามารถประกอบอาชีพได้เมื่อสำเร็จหลักสูตร	● พนักงานในฝ่ายผลิต ● หัวหน้าฝ่ายผลิต ● ผู้จัดการไลน์การผลิต ● ผู้จัดการโรงงาน หมายเหตุ ตำแหน่งงานจะแตกต่างกันไปตามหลักสูตรแต่ละระดับ
รูปแบบการจัดการศึกษาและฝึกอบรม	☐ อบรมออนไลน์ผ่านช่องทาง (เช่น Zoom, Google Meet, Facebook, E-Training เป็นต้น) ☒ อบรมเชิงปฏิบัติการ ☒ อบรมภาคทฤษฎี

	☒ Correspondence course ☐ อื่น ๆ
ระยะเวลาในการเรียนรู้	ฝึกอบรมสัมมนา 2 วัน/ระดับ กรณี Correspondence course ประมาณ 3 – 4 เดือน/ระดับ
ประเภทของหลักสูตร	☐ หลักสูตรระยะสั้น ☐ หลักสูตร Non Degree ☐ หลักสูตร ปวช./ ปวส./ ป.ตรี / ป.โท ☒ หลักสูตรฝึกอบรมในสถานประกอบการ

