



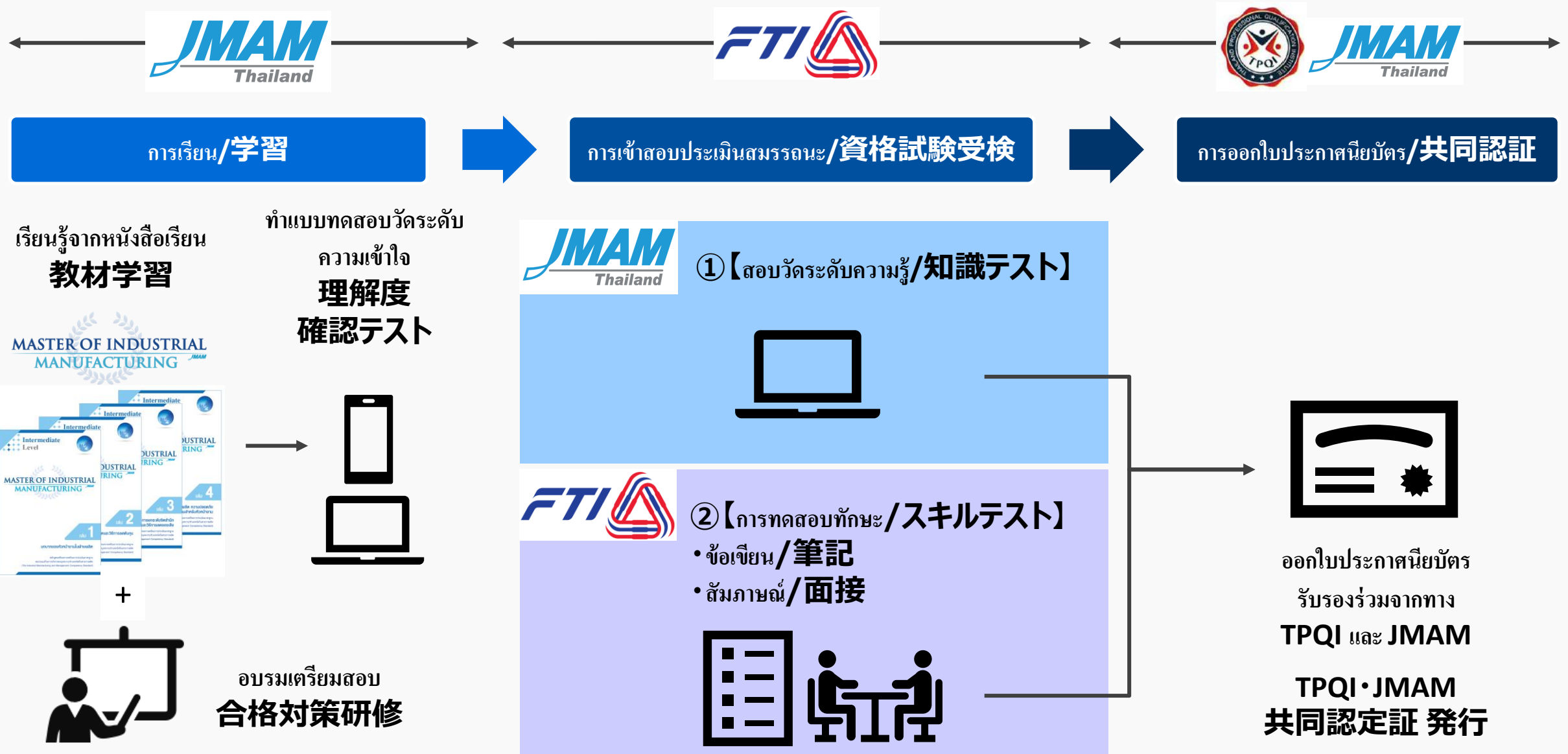
Production Meister in Thailand

23th September 2021



JMAM(THAILAND) CO.,LTD.

ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง / 資格取得までの流れ



ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง / 資格取得までの流れ

STEP 1



การเรียนรู้/学習

เรียนรู้จากหนังสือเรียน
教材学習

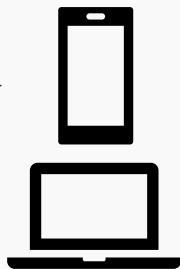


+



อบรมเตรียมสอบ
合格対策研修

ทำแบบทดสอบวัดระดับ
ความเข้าใจ
理解度
確認テスト



การเข้าสอบประเมินสมรรถนะ/資格試験受検

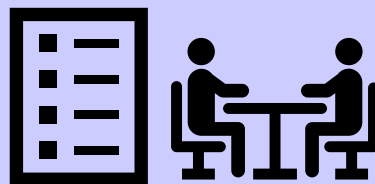


①【สอบวัดระดับความรู้/知識テスト】

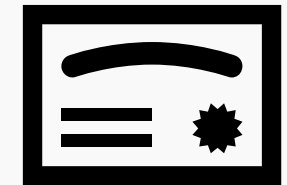


②【การทดสอบทักษะ/スキルテスト】

- ข้อเขียน/筆記
- สัมภาษณ์/面接



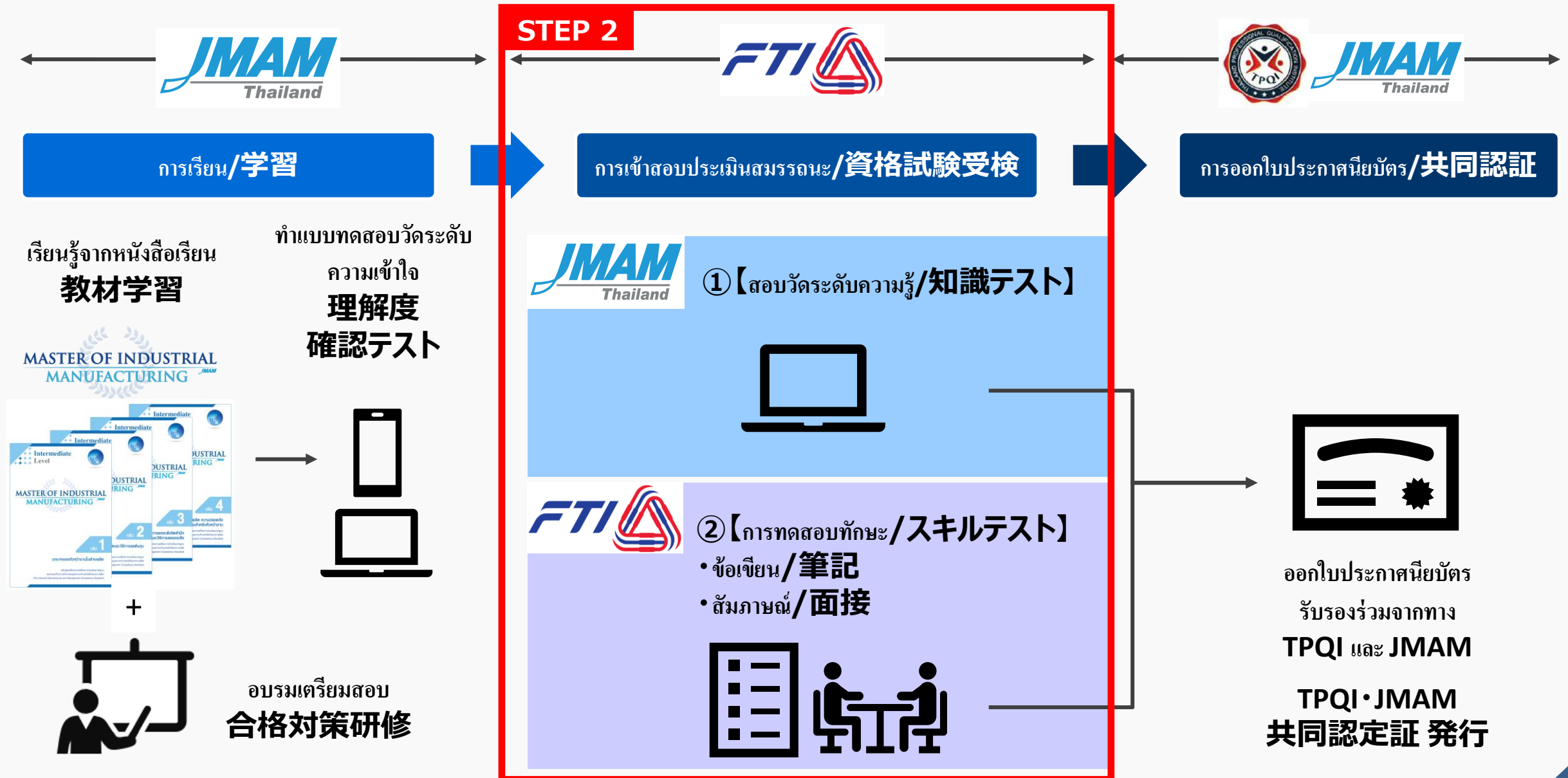
การออกใบประกาศนียบัตร/共同認証



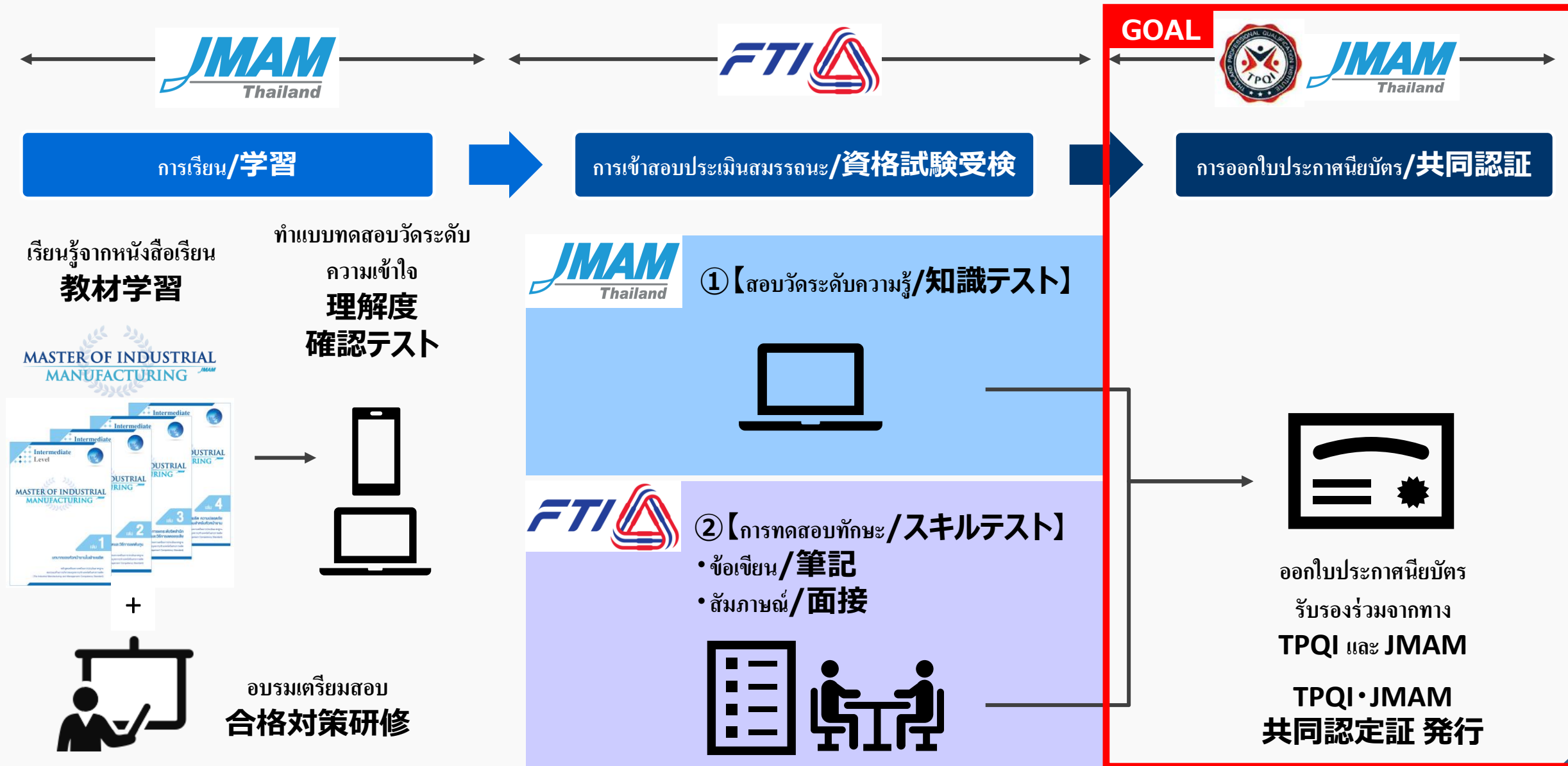
ออกใบประกาศนียบัตร
รับรองร่วมจากทาง
TPQI และ JMAM

TPQI・JMAM
共同認定証 発行

ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง / 資格取得までの流れ



ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง / 資格取得までの流れ



ประโยชน์ของการรับวุฒิการศึกษา / 資格を取るメリット

1. ระดับโดยรวมขึ้น / 全体のレベルUP

โดยการเรียนรู้ในหัวข้อเดียวกันในทุกระดับ ภาษาทั่วไปภายในบริษัทจะได้รับการส่งเสริมและการทำงานจะมีประสิทธิภาพมากขึ้น
全階層が同じテーマで学習することで、社内での共通言語化が進み、仕事が効率化する

2. หล่อเลี้ยงผู้นำรุ่นต่อไป / 次世代リーダー育成

การให้ความรู้แก่ผู้คนเพื่อให้ได้คุณวุฒิ พวกเขาสามารถนำเสนอเส้นทางอาชีพและพัฒนาผู้นำในอนาคตได้
資格を取得に向けた教育をすることでキャリアパスが提示でき、将来のリーダーを育成できる

3. การสร้างระบบการศึกษาสำหรับทุกระดับชั้น / 全階層への教育体系構築

เป็นไปได้ที่จะให้การศึกษาในทุกระดับของสถานที่ทำงานแทนการศึกษาบางส่วน
部分的な教育ではなく、全階層職場横断的な教育が可能となる

4. การประเมินอย่างยุติธรรมและเป็นกลาง / 公平・公正な評価

ดัชนีวัดอุปสงค์ที่เรียกว่าการตรวจสอบสามารถให้ความเป็นธรรมในการประเมินและการรักษา
試験という客観的指標により、評価・待遇に公平性を持たせることができる



กรอบการเรียนรู้ที่ถูกจัดทำอย่างเป็นระบบ / 体系的な教育

กรอบการเรียนรู้ที่เหมาะสมกับแต่ละตำแหน่งงานได้ถูกจัดทำขึ้นมาอย่างเป็นระบบ เพื่อให้ครอบคลุมความรู้ ทักษะ และ จิตสำนึกต่อหน้าที่ของแต่ละตำแหน่งงานจำเป็นต้องมี

各階層に求められる役割意識と知識・スキルを習得する体系的な教育施策により、従業員のレベルにあった教育が可能です。

	จิตสำนึกต่อหน้าที่	ความรู้ ทักษะ			
ชื่อระดับ	หน้าที่ (Role)	คุณภาพ (Quality)	ต้นทุน (Cost)	การส่งมอบ (Delivery)	ความปลอดภัย(Safety) สิ่งแวดล้อม(Environment)
ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการแผนก Advanced	การบริหารจัดการโรงงาน	การรับประกันคุณภาพของโรงงานในภาพรวม	การบริหารการตัดสินใจในการลงทุน	กลยุทธ์การบริหารการผลิต	การควบคุมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย การบริหารกลยุทธ์สิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการระดับต้น Upper-Intermediate	การควบคุมไลน์การผลิต	การควบคุมคุณภาพ ไลน์การผลิต	ต้นทุนมาตรฐาน และการลดต้นทุน	เข้าใจภาพรวมของกิจกรรมการควบคุมการผลิต	การควบคุมความปลอดภัยในที่ทำงาน และการควบคุมสิ่งแวดล้อม
หัวหน้าทีม / หัวหน้ากลุ่มงาน Intermediate	การควบคุมกระบวนการของตัวเอง	การควบคุมคุณภาพ กระบวนการของตัวเอง	การลดต้นทุนและการปรับปรุงผลิตภาพในกระบวนการของตัวเอง	การวางแผนการทำงานและการควบคุม	การควบคุมความปลอดภัยในที่ทำงานในแต่ละวัน
พนักงานทั่วไป Basic	การควบคุมตัวเอง	จิตสำนึกคุณภาพ	จิตสำนึกต้นทุน	จิตสำนึกการส่งมอบ	จิตสำนึกความปลอดภัย

	意識	知識・スキル			
Level	役割 (Role)	品質 (Quality)	コスト (Cost)	納期 (Delivery)	安全(Safety) 環境(Environment)
工場長・部門長 Advanced	工場経営	工場全体における品質保証	投資決定 マネジメント	生産管理戦略	安全衛生マネジメント・戦略的環境管理
スーパーバイザー・セクションマネジャー Upper-Intermediate	ライン管理	ラインにおける品質管理	標準原価とコストダウン	生産管理活動の全体の理解	職場の安全・環境管理
サブリーダー・フォアマン Intermediate	自工程管理	自工程における品質管理	自工程における原価低減・生産性向上	作業計画と統制	職場の日常の安全管理
オペレーター Basic	自己管理	品質意識	コスト意識	納期意識	安全意識

ภาพรวมของหนังสือเรียน / 教材概要

ผู้เรียนเป้าหมาย : หัวหน้าทีม / หัวหน้ากลุ่มงาน (Sub-leader/Foreman)

ระยะเวลาที่ใช้ในการเรียน : 4 เดือน

เอกสารการเรียน : หนังสือ 4 เล่ม และแบบทดสอบวัดระดับความเข้าใจจำนวน 5 ครั้ง

วันเริ่มหลักสูตร: วันที่ 1 ของทุกเดือน (ปิดรับสมัครวันที่ 15 เดือนก่อนหน้า)

受講対象者 : サブリーダー・フォアマン

標準学習期間 : 4ヶ月

教材構成 : テキスト4冊・理解度確認テスト5回

開講月 : 毎月1日開講（前月15日締切）



หน้าที่/役割

ต้นทุน/コスト

คุณภาพ/品質

การส่งมอบ • ความปลอดภัย • สิ่งแวดล้อม
/ 納期 • 環境 • 安全

ขั้นตอนการเรียนรู้ / 学習の進め方

หนังสือเรียน / テキスト

2.3

วิธีการโคเซ็นมุดะ

(1) แนวคิดการโคเงินการสูญเสียด้านวิธีการ

การโค่นล้มการอุปถัมภ์จากวิธีการ คือ “การกำบังคุ้มครองที่เกิดจากวิธีการทำงานที่ไม่เหมาะสม”
การโค่นล้ม “วิธีการทำงาน” นี้เป็นนามธรรมมาก เป็นเป้าหมายการโค่นล้มที่เกี่ยวข้องกับหัวหน้างานมี
3 ประเด็นดังนี้ (ศุภรางษณ์ 2-8)

- ตารางภาพ 2-8 เป้าหมายการได้ผลการดำเนินงานในด้านวิธีการ

เป้าหมาย	การดำเนินงานด้านกระบวนการ	การวัดประเมินค่ากระบวนการปฏิบัติงานและเครื่องมือที่ใช้	การประเมินผลการดำเนินงาน
ผลป.จ	กระบวนการปฏิบัติงานเป็นปกติหรือไม่	ตรวจสอบการดำเนินงาน	
	การประเมิน	การประเมินผล	การประเมินผล
เชิงลึก	✓ ความสำเร็จในการ ● ดำเนินการต่อเนื่อง ↓ ขยายงาน	- ความสำเร็จในการดำเนินงานต่อเนื่อง - ดำเนินการตาม - ดำเนินการซ้ำ	- การปฏิบัติงาน - ดำเนินการ - การวัดผล



1.3

รู้สภาพที่แท้จริงของ
คุณภาพของหน่วยงาน

(1) มีการปฏิบัติตามคู่มือมาตรฐานต่าง ๆ หรือไม่

ในการรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์จำเป็นต้องรักษามาตรฐานการผลิตในแต่ละกระบวนการผลิต ในการสร้างคุณภาพในกระบวนการที่ตรงตามมาตรฐานการผลิต 100% หน้างานการผลิตนั้นควรดำเนินการอย่างไร ก่อนอื่นในที่ทำงานของเราต้องตรวจสอบประเด็นต่อไปนี้

- มีการจัดระเบียบสภาพการทำงานและมาตรฐานการตรวจเช็ค (สภาพการจัดระเบียบ) หรือไม่
- ถึงแม้จะมีมาตรฐานการทำงาน มีการปฏิบัติตามนั้นหรือไม่ (สถานะการปฏิบัติตาม)

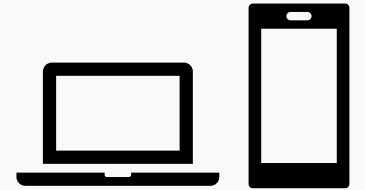
- ตารางภาพ 1-4 ตัวอย่างมาตรฐานการทำงาน

[illegible]

แบบทดสอบวัดระดับความเข้าใจ / 理解度確認テスト

หลังจากที่เรียนจบแล้ว ผู้เรียนสามารถวัดผลลัพธ์การเรียนรู้ได้โดยการทำแบบทดสอบวัดระดับความเข้าใจ (ผ่านทางเว็บไซต์)

教材学習後、理解度確認テスト（Web選択式回答）
で学習効果が確認できます。



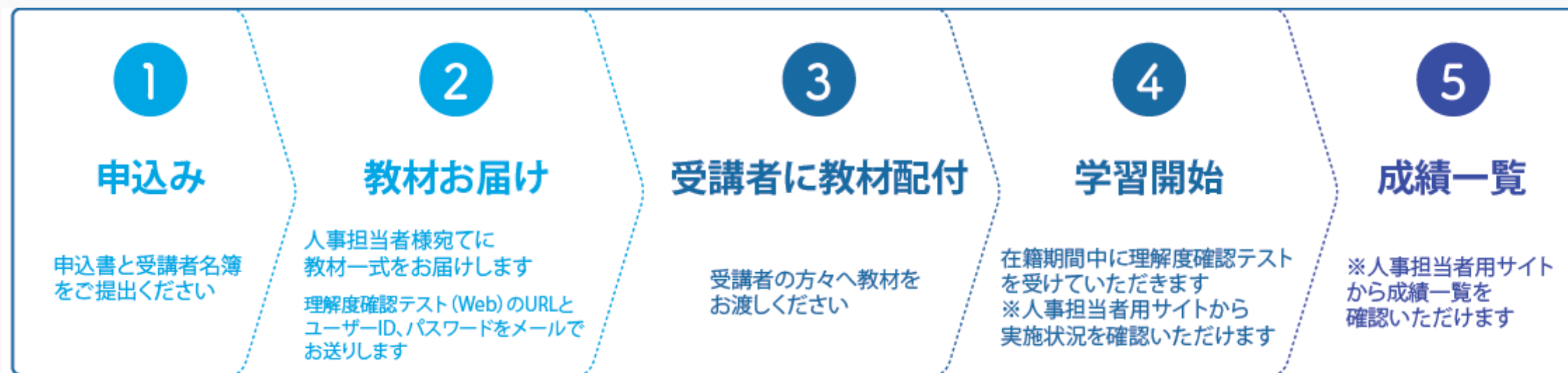
ได้รับใบประกาศนียบัตรรับรองการฝึกอบรม / 学習修了証



ออกไปประกาศนียบัตรรับรองการฝึกอบรม
(สามารถดาวน์โหลดได้จากเว็บไซต์)

合格者には学習修了証を発行
(Webサイト上からダウンロード)

วิธีการสมัครเรียน / 申込方法



การสอบประเมินสมรรถนะรอบที่ 1 : เดือนมกราคม 2565

第 1 回資格試験 : 2022年 1月予定



ขอบคุณครับ
Thank You



JMAM (THAILAND) CO., LTD.

**8 WeWork T-One Building, 17th Floor, Soi Sukhumvit 40,
Phra Khanong, Klongtoei, Bangkok 10110**

Tel: +66(0)2821-5009

<https://www.jmamthailand.co.th/th/> (Thai)

<https://www.jmamthailand.co.th/> (Japanese)



Thai



Japanese