



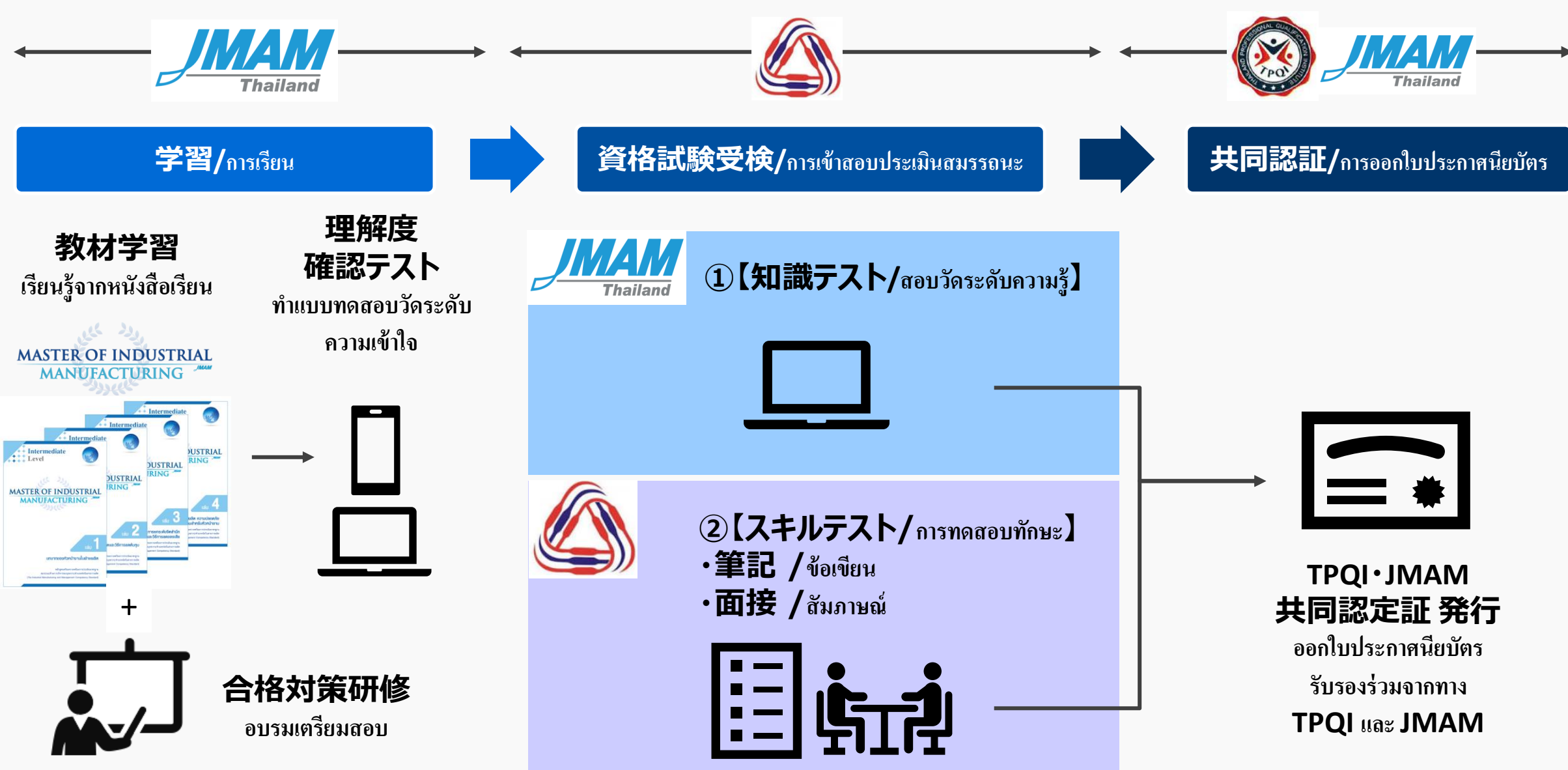
MASTER OF INDUSTRIAL MANUFACTURING

2nd September 2021



JMAM(THAILAND) CO.,LTD.

資格取得までの流れ / ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง



資格取得までの流れ / ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง

STEP 1



学習/การเรียนรู้

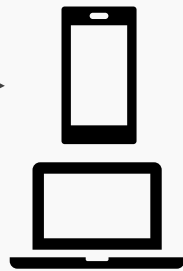
教材学習

เรียนรู้จากหนังสือเรียน



理解度 確認テスト

ทำแบบทดสอบวัดระดับ
ความเข้าใจ



+



合格対策研修

อบรมเตรียมสอบ

資格試験受験/การเข้าสอบประเมินสมรรถนะ

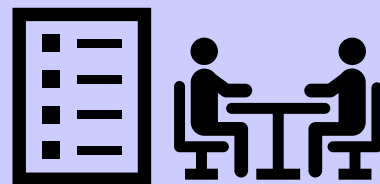


①【知識テスト/สอบวัดระดับความรู้】

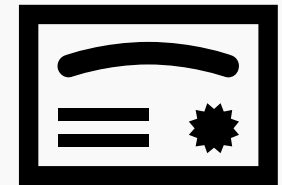


②【スキルテスト/การทดสอบทักษะ】

- 筆記 / ข้อเขียน
- 面接 / สัมภาษณ์



共同認証/การออกใบประกาศนียบัตร



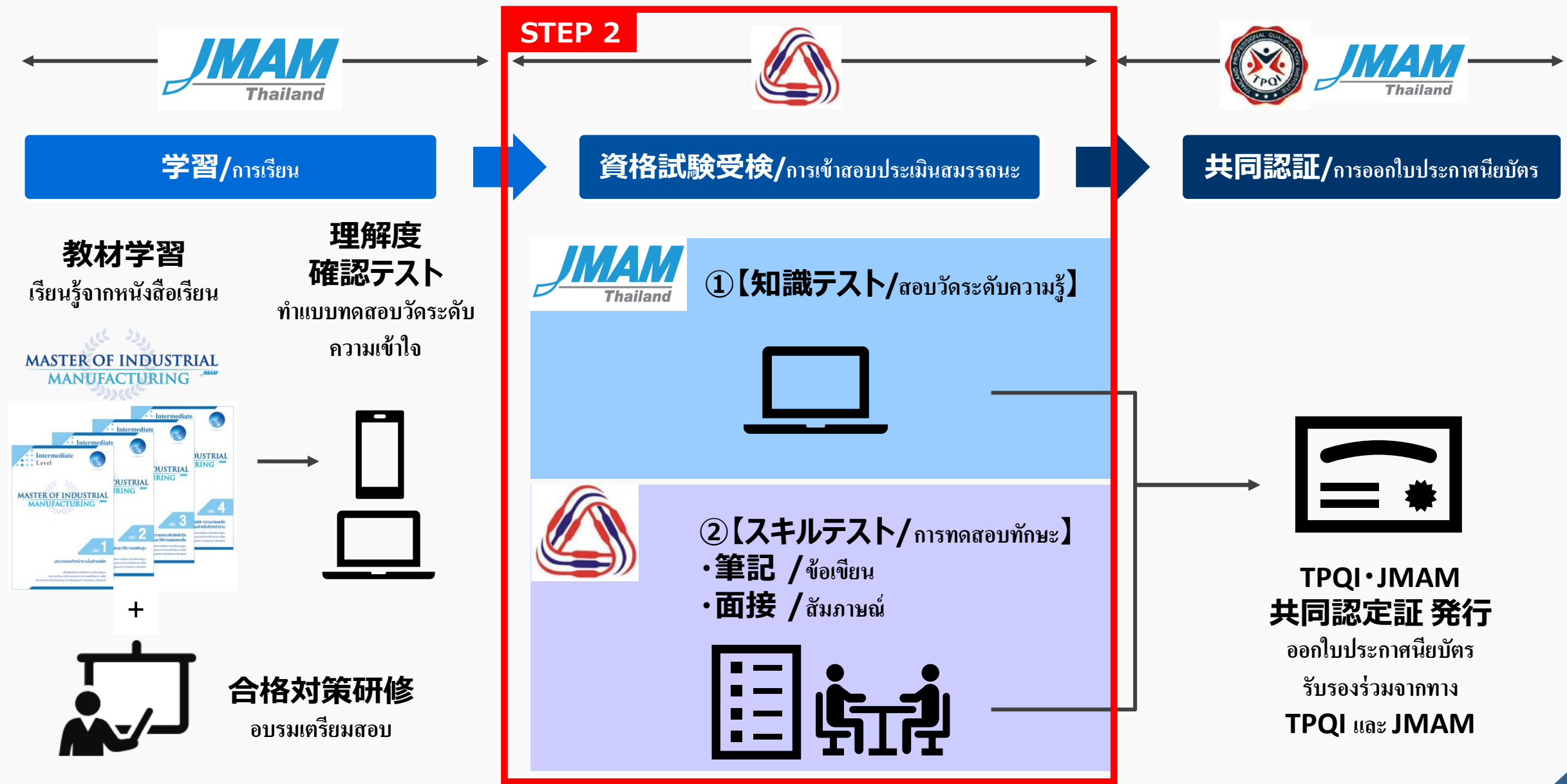
TPQI・JMAM
共同認定証 発行

ออกใบประกาศนียบัตร

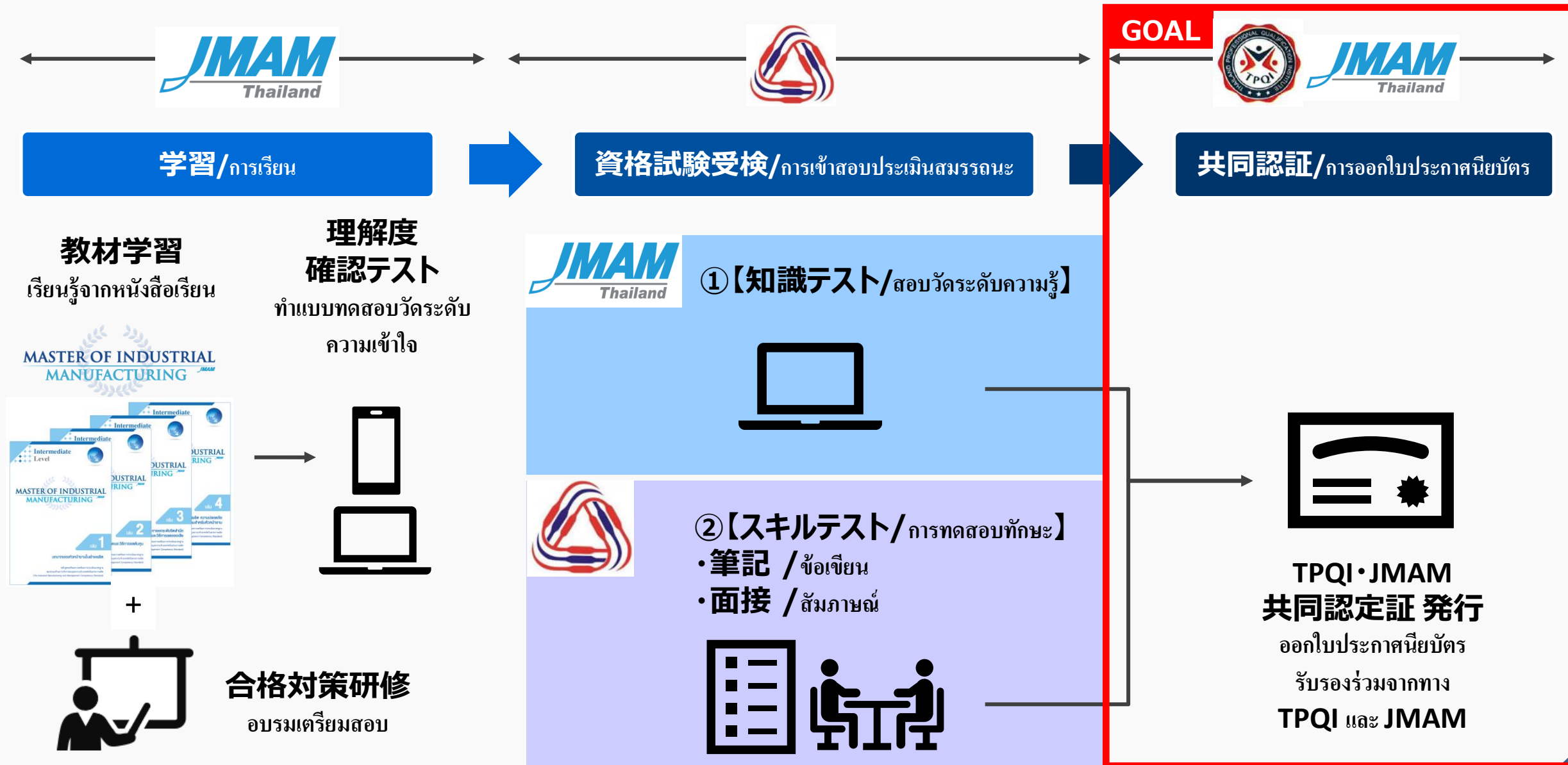
รับรองร่วมจากทาง

TPQI และ JMAM

資格取得までの流れ / ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง



資格取得までの流れ / ขั้นตอนจนถึงได้รับการรับรอง



体系的な教育 / กรอบการเรียนรู้ที่ถูกจัดทำอย่างเป็นระบบ

各階層に求められる役割意識と知識・スキルを習得する体系的な教育施策により、従業員のレベルにあった教育が可能です。

กรอบการเรียนรู้ที่เหมาะสมกับแต่ละตำแหน่งงานได้ถูกจัดทำขึ้นมาอย่างเป็นระบบ เพื่อให้ครอบคลุมความรู้ ทักษะ และจิตสำนึกต่อหน้าที่ของแต่ละตำแหน่งงานจำเป็นต้องมี

	意識	知識・スキル			
Level	役割 (Role)	品質 (Quality)	コスト (Cost)	納期 (Delivery)	安全 (Safety) 環境 (Environment)
工場長・部門長 Advanced	工場経営	工場全体における品質保証	投資決定 マネジメント	生産管理戦略	安全衛生マネジメント・戦略的環境管理
スーパーバイザー・ セクションマネジャー Upper-Intermediate	ライン管理	ラインにおける品質管理	標準原価とコストダウン	生産管理活動の 全体の理解	職場の安全・環境管理
サブリーダー・ フォアマン Intermediate	自工程管理	自工程における品質管理	自工程における原価低減・生産性向上	作業計画と統制	職場の日常の安全管理
オペレーター Basic	自己管理	品質意識	コスト意識	納期意識	安全意識

	จิตสำนึกต่อหน้าที่	ความรู้ ทักษะ			
ชื่อระดับ	หน้าที่ (Role)	คุณภาพ (Quality)	ต้นทุน (Cost)	การส่งมอบ (Delivery)	ความปลอดภัย (Safety) สิ่งแวดล้อม (Environment)
ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการแผนก Advanced	การบริหารจัดการโรงงาน	การรับประกันคุณภาพของโรงงานในภาพรวม	การบริหารการตัดสินใจในการลงทุน	กลยุทธ์การบริหารการผลิต	การควบคุมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย การบริหารกลยุทธ์สิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการระดับต้น Upper-Intermediate	การควบคุมไลน์การผลิต	การควบคุมคุณภาพไลน์การผลิต	ต้นทุนมาตรฐานและการลดต้นทุน	เข้าใจภาพรวมของกิจกรรมการควบคุมการผลิต	การควบคุมความปลอดภัยในที่ทำงาน และการควบคุมสิ่งแวดล้อม
หัวหน้าทีม / หัวหน้า กลุ่มงาน Intermediate	การควบคุมกระบวนการของตัวเอง	การควบคุมคุณภาพกระบวนการของตัวเอง	การลดต้นทุนและการปรับปรุงผลิตภาพในกระบวนการของตัวเอง	การวางแผนการทำงานและการควบคุม	การควบคุมความปลอดภัยในที่ทำงานในแต่ละวัน
พนักงานทั่วไป Basic	การควบคุมตัวเอง	จิตสำนึกคุณภาพ	จิตสำนึกต้นทุน	จิตสำนึกการส่งมอบ	จิตสำนึกความปลอดภัย

教材概要 / ภาพรวมของหนังสือเรียน

受講対象者 : サブリーダー・フォアマン
標準学習期間 : 4ヶ月
教材構成 : テキスト4冊・理解度確認テスト5回
開講月 : 毎月1日開講（前月15日締切）

ผู้เรียนเป้าหมาย : หัวหน้าทีม/ หัวหน้ากลุ่มงาน (Sub-leader/Foreman)
ระยะเวลาที่ใช้ในการเรียน : 4 เดือน
เอกสารการเรียน : หนังสือ 4 เล่ม และแบบทดสอบวัดระดับความเข้าใจจำนวน 5 ครั้ง
วันเริ่มหลักสูตร: วันที่ 1 ของทุกเดือน (ปิดรับสมัครวันที่ 15 เดือนก่อนหน้า)



役割/หน้าที่

コスト/ต้นทุน

品質/คุณภาพ

納期・環境・安全/
การส่งมอบ • ความปลอดภัย • สิ่งแวดล้อม

学習の進め方 / ขั้นตอนการเรียนรู้

テキスト/ หนังสือเรียน

2.3 วิธีการโคเซิมมูตะ

(1) แนวคิดการโคเงินการสูญเสียด้านวิธีการ

การโคเซ็นการสูญเสียจากวิธีการ คือ “การกำจัดผลกระทบที่เกิดจากวิธีการทำงานที่ไม่เหมาะสม”
การโคเซ็น “วิธีการทำงาน” นี้เป็นนามมากมาย เป็นหลักการโคเซ็นที่เกี่ยวข้องกับหัวหน้างานมี
3 ประเด็นดังนี้ (ดูตารางภาพ 2-8)

- ตารางภาพ 2-8 เป็นขบวนการโต้แย้งการสูญเสียผ่านวิถีการ

เป้าหมาย	กลยุทธ์เชิงพื้นที่ กระบวนการ	การดำเนินงานที่สอดคล้องกับวิสัยทัศน์ และพันธกิจของมหาวิทยาลัย	การดำเนินงานที่สนับสนุน การดำเนินงาน	
กลยุทธ์	กระบวนการ เปลี่ยนรูปแบบการ บริการมหาวิทยาลัยต่าง ๆ	กระบวนการทำงานของคณะ		
	กระบวนการ	งานเชิงนโยบาย	งานเชิงปฏิบัติ/โครงการ	การสนับสนุน
เชิงรุก	ขยายเครือข่ายบริการ	งานที่บูรณาการกับ มหาวิทยาลัยอื่นและ หน่วยงานอื่น	การให้บริการ	เมื่อต้องแก้ปัญหา
	สนับสนุนโดยศูนย์	พัฒนาศักยภาพ	งานบริการ	พัฒนาระบบ
	ประเมินผล	พัฒนาศักยภาพ	การวัดผล	งานบริการ



1.3 รูปแบบการนำเสนอของ คุณภาพของหน้างาน

(1) มีการปฏิบัติตามคู่มือมาตรฐานต่าง ๆ หรือไม่

ในการรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์จำเป็นต้องรักษามาตรฐานการผลิตในแต่ละกระบวนการผลิต ในการสร้างคุณภาพในกระบวนการที่ตรงตามมาตรฐานการผลิต 100% หน้างานการผลิตนั้น ควรดำเนินการอย่างไร ก่อนอื่นในที่ทำงานของเราต้องทราบดีถึงประเด็นต่อไปนี้

- มีการจัดระเบียบมาตรฐานการทำงานและมาตรฐานการตรวจเช็ค (สภาพการจัดระเบียบ) หรือไม่
- ถึงแม้จะมีมาตรฐานการทำงาน มีการปฏิบัติตามนั้นหรือไม่ (สถานะการปฏิบัติตาม)

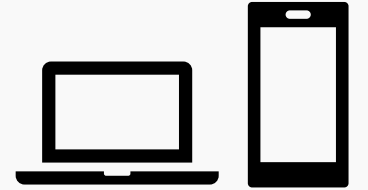
- ตารางภาพ 1-4 ตัวอย่างมาตรฐานการทำงาน

Figure 1 shows the design of a reinforced concrete slab. The plan view indicates a rectangular slab with a length of 4.5m and a width of 2.0m. The cross-section view shows a slab thickness of 150mm. The design is for a single-span slab with a width of 1.0m. The design parameters are: concrete strength $f'_c = 25$ MPa, steel yield strength $f_y = 420$ MPa, and effective depth $d = 125$ mm. The design moment is $M_u = 10.5$ kN-m.

理解度確認テスト/แบบทดสอบวัดระดับความเข้าใจ

**教材学習後、理解度確認テスト（Web選択式回答）
で学習効果が確認できます。**

หลังจากที่เรียนจบแล้ว ผู้เรียนสามารถวัดผลลัพธ์การเรียนรู้ได้โดยการทำแบบทดสอบวัดระดับความเข้าใจ (ผ่านทางเว็บไซต์)



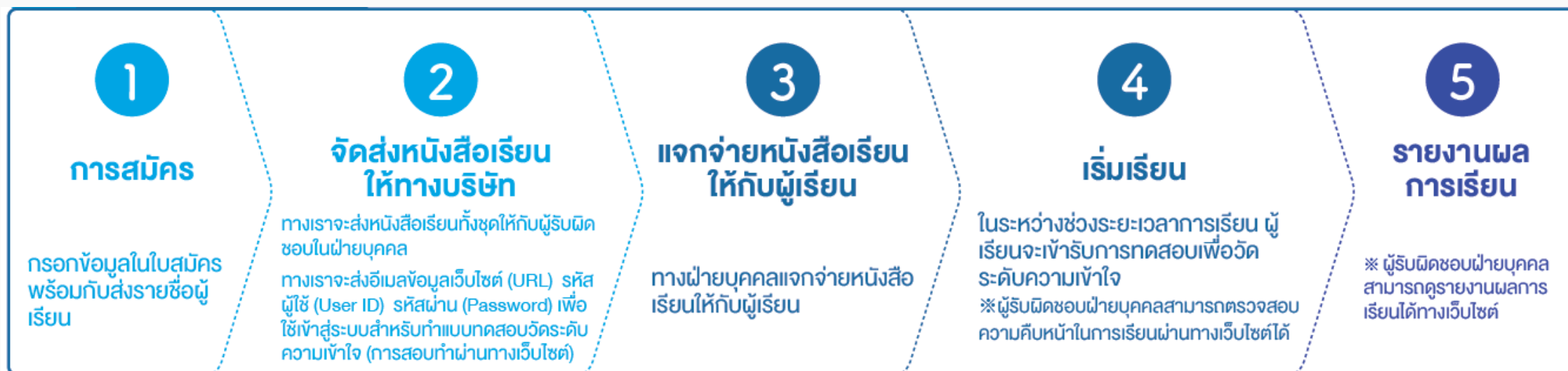
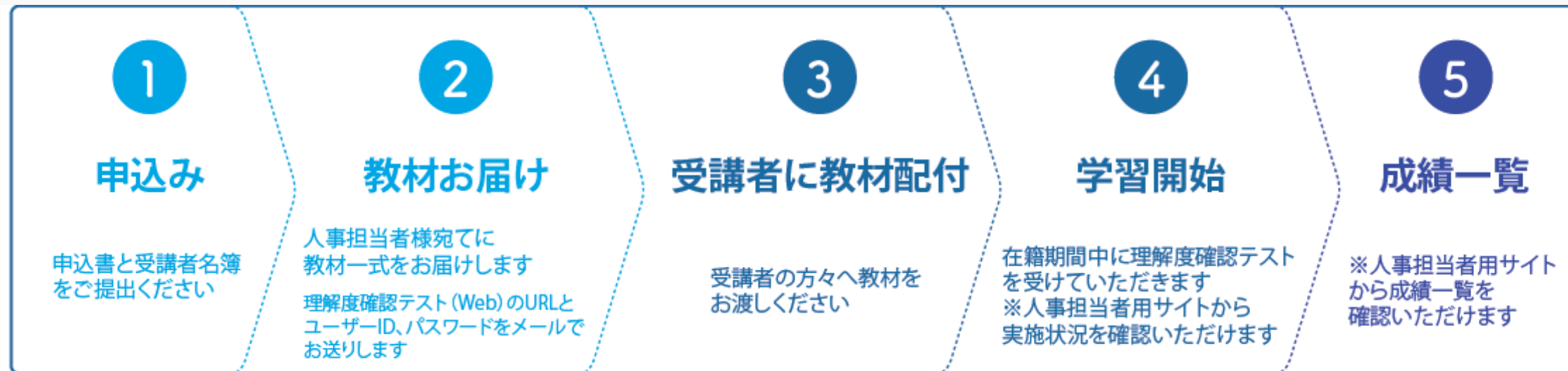
学習修了証/ได้รับใบประกาศนียบัตรรับรองการฝึกอบรม

**合格者には学習修了証を発行
(Webサイト上からダウンロード)**

ออกไปประกาศนียบัตรรับรองการฝึกอบรม
(สามารถดาวน์โหลดได้จากเว็บไซต์)



申込方法 / วิธีการสมัครเรียน



第 1 回資格試験：2022年 1 月予定

การสอบประเมินสมรรถนะรอบที่ 1 : เดือนมกราคม 2565



ขอบคุณครับ
Thank You
