

หลักสูตรฝึกอบรมสูตรเร่งรัด

Master of Industrial Manufacturing

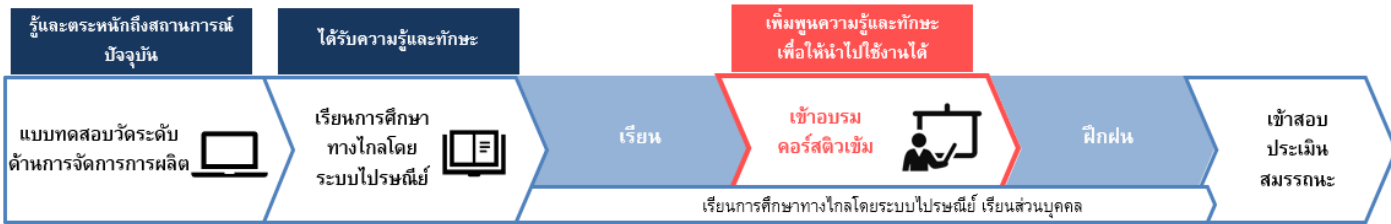


➤ หลักสูตรฝึกอบรมความรู้ความสามารถด้านการบริหารการผลิตแบบองค์รวมในเชิงปฏิบัติ

ที่จัดขึ้นอย่างเป็นระบบ โดยเชื่อมโยงกับเนื้อหาหลักสูตร Master of Industrial Manufacturing

เพื่อเพิ่มผลลัพธ์การเรียนรู้จากหลักสูตรฉบับการศึกษาทางไกล

* สามารถจัดในรูปแบบ In-house ได้



Intermediate level

วันจันทร์ที่ 20 และ 27 กุมภาพันธ์ 2566

	วันที่ 1	วันที่ 2
AM	- อธิบายภาพรวมหลักสูตร - Unit 1 บทบาทของลีดเดอร์ในฝ่ายผลิต <ทำความเข้าใจทัศนคติและความรู้พื้นฐานที่จำเป็นสำหรับลีดเดอร์> - เรียนรู้กลไกการผลิต - เรียนรู้พื้นฐานการบริหารจัดการ - เรียนรู้มาตรฐานการปฏิบัติในการปรับปรุงหน่วยงาน - เรียนรู้พื้นฐานความสัมพันธ์ระหว่างบุคคล	- Unit 3 การเพิ่มความตระหนักในคุณภาพและวิธีการลดงานเสีย (NG) <ทำความเข้าใจถึงเรื่องต่างๆที่จำเป็นเพื่อสร้างหน่วยงานในฐานะที่เป็นลีดเดอร์> - เรียนรู้เกี่ยวกับการทำให้ NG เท่ากับศูนย์ - เรียนรู้เทคนิคและแนวคิดที่จำเป็นเพื่อรักษาคุณภาพของหน่วยงานให้มีระดับสูง - เรียนรู้เรื่องการตรวจสอบคุณภาพและการรับประกันคุณภาพ
PM	- Unit 2 ที่มาของต้นทุนการผลิตและวิธีการลดต้นทุน - เรียนรู้ความสำคัญของการลดต้นทุนและบทบาทของลีดเดอร์ - เรียนรู้วิธีการปรับปรุง (ไคเซ็น) - ทำความเข้าใจเนื้อหาที่เป็นอุปสรรคเกี่ยวกับการปรับปรุง Method (ปรับปรุงวิธีการผลิต/การปฏิบัติงาน) และการปรับปรุง Performance (การปรับปรุงประสิทธิภาพในการผลิต/การปฏิบัติงาน)	- Unit 4 การบริหารควบคุมการผลิตและความปลอดภัยสำหรับลีดเดอร์ - เรียนรู้เกี่ยวกับสภาวะการผลิต แผนการผลิต และการควบคุมการผลิต - ทำความเข้าใจเรื่อง "การตระหนักด้านความปลอดภัย" "การตระหนักด้านความปลอดภัย" ซึ่งเป็นเรื่องที่ลีดเดอร์ควรทราบติดตัวไว้ - เรียนรู้เกี่ยวกับการปรับปรุง/การจัดการควบคุมกระบวนการผลิต, แผนการผลิต รวมถึงการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย - สรุป • สรุปเนื้อหาในระดับ Intermediate ที่ได้อบรมมาและทบทวนจุดสำคัญในการปฏิบัติงานจริง

Basic level

วันอังคารที่ 21 และ 28 กุมภาพันธ์ 2566

	วันที่ 1	วันที่ 2
AM	- เล่มที่ 1 บทบาทของฝ่ายผลิตและความตระหนักเรื่องต้นทุน ① <ทำความเข้าใจงานของหน่วยงานการผลิตและวิธีการทำงานของบริษัท> - วิธีการทำงานของบริษัท (ขั้นตอนตั้งแต่สั่งงานจนถึงส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ลูกค้า) - ความเกี่ยวข้องกันระหว่างงานในหน่วยงาน กับ คุณภาพ ต้นทุนและการส่งมอบ และจุดสำคัญของกิจกรรมไคเซ็นและการสื่อสาร	- เล่มที่ 2 การควบคุมไม่ให้เกิดข้อบกพร่อง <ทำความเข้าใจว่าคุณภาพคืออะไร วิธีการป้องกันไม่ให้เกิดของเสีย การดำเนินการลดของเสีย> - คุณภาพคืออะไร - การพัฒนาคุณภาพสินค้าหมายความว่าอย่างไร - สิ่งที่ควรทำเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดของเสีย - วิธีการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ไม่ให้ของเสียหลุดไปยังกระบวนการถัดไป - บทบาทหน้าที่ในการทำกิจกรรมลดของเสีย (กิจกรรมกลุ่มย่อย)
PM	- เล่มที่ 1 บทบาทของฝ่ายผลิตและความตระหนักเรื่องต้นทุน ② <ทำความเข้าใจความสูญเสีย (มูดา) ที่เกี่ยวข้องกับต้นทุนและวิธีดำเนินการลดต้นทุน> - ต้นทุนคืออะไร - ความสูญเสีย (มูดา) ที่มาจากต้นทุน - วิธีดำเนินการลดต้นทุน	- เล่มที่ 3 การควบคุมกำหนดการส่งมอบ ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน <ทำความเข้าใจเกี่ยวกับการควบคุมกำหนดการส่งมอบของการทำงาน> <ทำความเข้าใจเกี่ยวกับการควบคุมความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน> - กำหนดการส่งมอบคืออะไร - สิ่งที่ควรทำในโรงงานเพื่อรักษากำหนดการส่งมอบ - การเตรียมวัสดุ การเรียงลำดับงาน การควบคุมความคืบหน้าของงาน - ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมคืออะไร - การปฏิบัติเพื่อรักษาความปลอดภัยและสภาพแวดล้อม

* เนื้อหาในแต่ละ Unit ของทั้ง 2 ระดับจะประกอบด้วยการบรรยายและแบบฝึกหัด และจะหยุดพักเบรกตามเวลาที่เหมาะสม

สนใจสมัคร / สอบถามเพิ่มเติมติดต่อ

บริษัท เจมัม (ไทยแลนด์) จำกัด

☎ 02-821-5009, 065-507-9567

✉ jmamthai@jmam.co.jp

🌐 <https://www.jmamthailand.co.th/>



JMAM
Thailand